

## 《基于定时程序控制器控制设备轮换工作》的示例

**精控“定时程序控制器”**是北京多维精控计算机技术开发中心研发的一种普及型可设置控制器，具有多路开关量输入和多路开关量输出控制端，多行程序控制，能够方便地迅速实现设备控制。无需编程，采用表格设置方式快速实现所需的定时和程序控制功能。简单易用，非常适合不熟悉编程的人员使用。

### 基本功能：

通过设置能够实现：程序控制定时器、顺序定时控制、逻辑控制、点动继电器、锁存继电器、点动开关、软启动开关、自锁开关、延时开关等功能。

### 应用领域：

各行业工业自动化控制，例如：机械自动化控制、服装机械控制、纺织机械控制、食品机械控制、电器控制、家电控制、机械手、灯光控制、节能控制、交通控制、喷泉控制、液位控制、电机控制、注塑机控制、电机控制、大中小学科普应用等自动化控制普及领域。

### 设置示例：

为进一步了解定时程序控制器的应用，我们将陆续发布各类应用示例，以供参考。下面介绍如何采用**定时程序控制器控制设备轮换工作的原理**。

请参见下图(点击或放大可查看大图)：

北京-多维精控

文件 工具 帮助

页号：1

定时程序控制器功能设置表

行号	输入开关量设置					延时定时器设置					输出定时器设置					输出控制			
	开机	输入1	逻辑	输入2	停止	时	分	秒	毫秒	触发	时	分	秒	毫秒	触发	循环	蜂鸣	输出	中止
1	<input type="checkbox"/>	X1	OR		X5	0	0	0	0		0	0	5	0	L3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Y1	<input type="checkbox"/>
2	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>		OR		X5	0	0	0	0		0	0	3	0	L1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Y5	<input type="checkbox"/>
4	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
5	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
6	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
7	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
8	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
9	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
10	<input type="checkbox"/>		OR			0	0	0	0		0	0	0	0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

数据下载

COM4 串口选择

开关类型显示 默认为前沿(F)有效

X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8
F	F	F	F	F	F	F	F

开关类型设置

操作按钮

插入	上页	首行	上行
删除	下页	末行	下行
清除	确认	下载	退出

### 设置原理两台设备轮换工作：

1、**输出端设置：**在程序行 1 设置连接 Y1 作为控制设备 A，在程序行 3 设置连接 Y5 作为控制设备 B（程序可设置在任意行），Y1 和 Y5 的输出端分别驱动设备 A 和设备 B 的中间继电器。

2、**启停的设置：**设置 X1 为启动开关，启动第 1 行程序。设置 X5 为停止开关，停止第 1 行和第 3 行程序运行。

3、**定时的设置：**设置第 1 行程序输出定时器工作 5 秒钟，设置第 3 行程序输出定时器工作 3 秒钟。定时时间可在 0-24 小时之间设定。

4、**轮换的设置：**设置第 1 行程序输出定时器工作结束触发第 3 行程序，设置第 3 行程序输出定时器工作结束触发第 1 行程序。

5、**运行过程：**X1 启动 Y1 输出，控制设备 A 工作。设备 A 工作 5 秒钟停止，同时触发第 3 行程序的 Y5 输出，控制设备 B 工作。设备 B 工作 3 秒钟停止，触发第 1 行程序的 Y1 输出，设备 A 重新开始工作。如此循环，实现两台设备的轮换工作。设备运行过程中按动 X5 连接的停止开关，设备立即停止运行。

可到网站：<http://www.stplc.cn/xiazai.html> 下载设置软件和更多示例数据文件亲自体验，在功能设置表打开示例文件，即可实现示例所设置的功能。