

浅谈拉伸膜缠绕机知识

拉伸薄膜缠绕包装机简称缠绕机是以 LLDPE 拉伸薄膜为包装材料，对多种货物进行裹包的专业包装机器。

如今比普遍的的包装方式除食品大都采用真空包装机包装外，缠绕机的使用也已成为流行。使用缠绕机对货物进行包装，可以降低包装成本，方便存储与运输，易于对包装材料（薄膜）进行回收，减少环境污染。这种包装方式已经广泛应用于玻璃制造业、纸业、化工业、机械制造业、食品业等各种不同行业，特别是在出口贸易货物运输中的集装箱他们一般是经过缠绕机的包装后才使用打包机打包，这样大大加大了货物在运输中的安全系数。

缠绕机的分类：托盘缠绕机、圆筒缠绕机、摇臂缠绕机、环体缠绕机、水平缠绕机、行李缠绕机、无托盘缠绕机

缠绕机的日常维护：

1. 缠绕机链条内外链间保持润滑，加 HJ20-HJ40 号机械油，膜架上下移动有抖动现象时，可通过张紧链条来消除。
2. 转盘变慢或打滑时，打开转盘电机罩，松开减速安装板上的四个连接螺栓，然后顺时针均匀调节两个张紧螺栓，达到所需张紧力，并旋紧四个连接螺栓。
3. 升降、底盘和膜架驱动是通过蜗轮蜗杆调速器完成变速的，在使用过程中，请按以下要求使用：
 - 1) 采用浸油润滑的减速机，浸油深度对蜗杆在蜗轮之下或之侧的，为蜗杆全齿高；之上的为蜗杆外径的 1/3；
 - 2) 推荐使用合成蜗杆油 200#(40°C 时运动粘度为 320)；
 - 3) 有油镜的为油镜的 1/2，中心距 $a=63\text{mm}$ 建议加 400ml；
 - 4) 缠绕机运转 7-14 天后必须更换新油，以后每 1 年更换一次；
 - 5) 环境温度应在 -40°C — $+40^{\circ}\text{C}$ 低于 0°C 时采用低凝固点的润滑油；
 - 6) 齿轮减速机采用油脂润滑，使用过程中不用更换油脂，或根据实际情况进行更换。
- 4 放置货物包装时应尽量平稳轻搬轻放，以免使底盘变形或缩短机件寿命。
5. 货物不得超过设计包装高度，否则，将影响包装效果。
6. 货物应放置在转盘范围内，如因货物过大超出时应在 100mm 范围内或根据缠绕机实际空

间操作，否则将可能损毁缠绕机。

7. 应关好电气柜，定期清洁、检查电器件及电器联接，以保证设备正常使用。